

Ideas in motion

Transport- und Prozessbänder
Maschinenbänder
Hochleistungs-Flachriemen



**Unternehmen
Produkte**



Inhalt

2	Das Unternehmen
4	Transport- und Prozessbänder
6	Produktionsprogramm
12	Längsprofile, Querprofile und Wellkanten
14	Sonderausführungen
16	Hochleistungs-Flachriemen
18	Produktionsprogramm
21	Rund- und Keilriemen aus Polyurethan
22	Ausrüstungen zur Konfektionierung und Verbindungsarten
24	Ausrüstungen "Fast Joint"
26	Stanzen, Ausschärfgeräte, Maschinen und Schweisseinrichtungen
27	Heizpressen
28	"Texgum"-Webbaum- und - Trommelbeläge
30	Endlos-Flachriemen aus MF-Elastomer ohne Endverbindung
32	Elastomer- und Silikonplatten
34	Weltweite Tochtergesellschaften und Vertriebspartner
36	Tochtergesellschaften Italien, Stammhaus und Produktion

Das Unternehmen

Das Unternehmen, die CHIORINO S.p.A., wurde im Jahr 1906 in Biella von Lorenzo Chiorino gegründet. CHIORINO ist heute ein internationales führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Transportbändern und Hochleistungs-Flachriemen für alle Industrien- und Logistikanwendungen.

Produktion

Mit den speziell für CHIORINO entwickelten und installierten Produktionsanlagen verfügt das Unternehmen über mehrere Technologien und Verfahren, mit denen unterschiedliche Werkstoffe und Materialien verarbeitet werden können.

Die vollständige Produktionsautonomie von CHIORINO ist eine Garantie für zuverlässige Erzeugnisse mit gleich bleibenden Qualitätsmerkmalen. Mit diesen hoch modernen Produktionsanlagen zum Streichen, Beschichten, Kalandrieren, Verbinden und Mischen, werden folgende Erzeugnisse hergestellt:

- ▶ **Transport- und Prozessbänder mit Polyurethan-, PVC-, Elastomer- und Silikon-Beschichtungen**
- ▶ **Hochleistungs-Flachriemen**
- ▶ **Endlos Flachriemen aus MF-Elastomer ohne Endverbindung**
- ▶ **Webbaum- und Trommelbeläge**
- ▶ **Rundriemen aus Polyurethan**

Die heute anspruchsvollen Markt- und Kundenbedürfnisse erfordern ein hohes Mass an Spezialisierung, Flexibilität und technologischer Innovation. CHIORINO erfüllt diese Anforderungen über alle Branchen durch das Angebot an kundenspezifischen, hoch technologischen Produkten mit unterschiedlichen Eigenschaften in einer hervorragenden Qualität.

CHIORINO bietet in den eigenen Werken alle Voraussetzungen zur kundenspezifischen Herstellung, mit nachfolgender Weiterverarbeitung, bis zu fertigen Endprodukten. Die Kombinationen von unterschiedlichem Know-how und Technologien bieten CHIORINO die Möglichkeit, kundenspezifische, maßgeschneiderte Produkte anzubieten, die in Zusammenarbeit, mit den Kunden, von der Entwicklung bis zur Realisierung, die am besten geeignete Lösung bieten.



Forschung und Entwicklung

Die Abteilung Forschung und Entwicklung verfügt über hoch moderne wissenschaftliche Geräte zur Durchführung rheologischer, chemischer und physikalischer Analysen von Polymer-Materialien. Die Ziele der CHIORINO-Forschung und Entwicklung sind immer auf die Erforschung und Entwicklung neuer Materialien, Werkstoffe von Polyurethanen, Elastomeren und Textilkarkassen ausgerichtet.



Kundendienst und Service

CHIORINO ist dank seiner weltweiten Vertriebsorganisation mit 18 Tochtergesellschaften und über 60 exklusiven Vertriebspartnern in der Lage, Kundendienst und Service rund um die Uhr anzubieten.



Qualität

Die Unternehmenspolitik von CHIORINO mit Orientierung an das **Qualitätsmanagement** und den **Umweltschutz** unterliegt besonders strengen Regeln und entspricht den wichtigsten internationalen Standards. Die Qualitätskontrolle erstreckt sich über alle Abteilungen, von der Forschung und Entwicklung über die Produktion bis zum Vertrieb mit Kundendienst und Service. Umweltschutz bedeutet die Vermeidung von Umweltverschmutzungen und maximaler Transparenz gegenüber den betroffenen Gemeinschaften und öffentlichen Institutionen durch Sicherstellung der minimal möglichen Auswirkungen. Das Ergebnis dieser Strategie ist die Zertifizierung nach **UNI ISO 9001:2008** und **UNI EN ISO 14001:2004**. Als eines der ersten Unternehmen in Italien erhielt CHIORINO die Zertifizierung nach **EMAS** (Eco-Management and Audit Scheme).



Transport- und Prozessbänder

CHIORINO produziert auf hoch modernen Anlagen wie Kalander- und Streichmaschinen Transport- und Prozessbänder für den leichten und mittelschweren Transport in allen Industrien und Logistikanwendungen. Vom Rohmaterial bis zum Endprodukt steuert und kontrolliert CHIORINO alle Phasen der einzelnen Fertigungszyklen.

Das Produktionsprogramm umfasst Transportbänder mit Gewebe und Zugträgern aus Polyester, Baumwolle, Polyamid und Glasfaser mit Beschichtungen aus:

- ▶ POLYURETHAN
- ▶ PVC
- ▶ ELASTOMER
- ▶ SILIKON



Konfektionierung

CHIORINO entwickelt zur kundenspezifischen Konfektionierung die notwendigen Verarbeitungsschritte und Ausrüstungen zum Schneiden, Stanzen, Abschrägen, Pressen und Sonderverarbeitung. Alle Transportbänder können sowohl endlos oder auch zur Endlosverarbeitung vorbereitet geliefert werden. Mit CHIORINO-Ausrüstungen und spezifischen Verbindungsanleitungen können Montagen vor Ort durchgeführt werden (siehe Seite 22).

CHIORINO konfektioniert Transportbänder in Sonderausführungen, wie z.B.:

- ▶ mit Längs-Querprofilen und Wellkanten, aufgearbeitet im Hochfrequenz- und Heißluftverfahren
- ▶ Kurven-Transportbänder nach Zeichnung und Kundenwunsch
- ▶ Lochungen nach Zeichnung und Kundenwunsch
- ▶ versiegelte Kanten, insbesondere für den Einsatz in der Nahrungs- und Lebensmittelindustrie
- ▶ Wellen- und Fingerprofile für den Einsatz in der Agrar- und Nahrungsmittelindustrie
- ▶ Führungsnoppen-Spezialausführung
- ▶ kundenspezifisch mit Logo



Die Abteilung **ENGINEERING von CHIORINO** entwickelt exklusiv für die eigenen Werkstätten, Tochtergesellschaften und Vertriebspartner alle notwendigen Ausrüstungen zur Konfektionierung von Transportbändern und Hochleistungs-Flachriemen. Durch dieses wichtige Know-how werden weltweit Präzision und gleicher Standard sichergestellt.



Eigenschaften

- Antistatisch und nicht antistatisch ausgerüstet
- Schwer entflammbar (in Übereinstimmung mit DIN 22103, ISO 340, UL94)
- Gemäß EG 1935/2004, EG 2023/2006, EU 10/2011 der europäischen Lebensmittelvorschriften konform, FDA, USDA
- Abrieb-, öl-, fett- und chemikalienbeständig
- mit niedrigem, mittlerem oder hohem Reibwert
- hohe und niedrige Temperaturbeständigkeit
- besonders quersteif und maßbeständig
- geräuscharm (LdB-Gewebe)
- glatt, matt, glänzend und strukturiert



Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie (Backwaren, Fleisch und Fisch, Süßwaren, Molkerei)
- Getränkeindustrie
- Papier- und Kartonverarbeitung
- Druck- und Papierindustrie
- Postautomation
- Logistiksysteme (Flughafen, Innerbetrieblicher Transport, Verteilzentren)
- Textilindustrie
- Verpackungsindustrie
- Chemie und Pharmaindustrie
- Holz- und Möbelindustrie
- Lederindustrie
- Metall- und Automobilindustrie
- Marmor- und Steinindustrie
- Ziegel-, Keramik- und Glasherstellung
- Sportgeräte
- Erneuerbare Energie



Produktionsprogramm

6

Typen	Lebensmittelkontakt (1)	Permanent antistatisch	Geräuscharm (Ldb) (2)	Farbe der Transportseite	Dicke	Gewicht	d _{min} (3)	Zugkraft bei 3% Dehnung	Zugkraft max.	Temperatur min.	Temperatur max.	Reihrwertindex (4)	Produktionsbreite	
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm	
POLYURETHAN														
1M3 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	4	4	-30	110	MF	2000	
1M5 U0-U2 A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	MF	2000	
1M5 U0-U2 D W A	✓	✓		○	0.70	0.70	→	5	5	-30	100	HF	2000	
1M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	5	5	-30	110	HF	2000	
1M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000	
1M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	HF	2000	
1M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000	
1M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	2000	
1M5 U0-U2 W A LF VL	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	1500	
1M5 U0-U2 PN yellow	✓	✓		●	1.10	0.90	→	5	5	-20	100	HF	2000	
1T6 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.80	0.80	→	6	6	-30	110	MF	2000	
1M6 U0-U5 FL	✓	✓	✓	●	1.00	1.00	→	6	6	-20	100	MF	2000	
1M6 U3-U3 FL	✓	✓		●	1.20	1.30	→	6	6	-20	100	MF	2000	
1M6 U5-U5 FL	✓	✓		●	1.60	1.90	→	6	6	-20	100	MF	2000	
1M12 U0-U3 HP PN N S	✓	✓	✓	●	1.50	1.60	→	8	12	-30	110	HF	2000	
ST06	✓	✓		●	0.60	0.60	→	10	4	-30	100	MF	2000	
2M5 U0-U0 HP A	✓	✓		○	1.00	1.00	→	6	12	-30	110	LF	2000	
2M5 U0-U1 blue S A	✓	✓		●	1.30	1.30	→	6	12	-20	100	HF	2000	
2M5 U0-U1 W S A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	HF	2000	
2M5 U0-U2 A	✓	✓		●	1.20	1.40	→	6	12	-20	100	LF	2000	
2M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	MF	2000	
2M5 U0-U2 LF W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	LF	2000	
2M5 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000	
2M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000	
2M5 U0-U2 HP PN W A	✓	✓		○	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U0-U2 HP PN blue A	✓	✓		●	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U2-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.50	1.70	→	6	12	-30	110	MF	2000	
2M5 U0-U8 HP CC blue	✓	✓		●	2.90	2.10	→	6	12	-30	110	HF	600	
2M5 U0-U15 HP ST W A	✓	✓		○	3.50	2.70	→	50	5	-30	110	MF	2000	
2MT5 U0-U2 N FDA	✓	✓		●	1.80	2.10	→	30	6	-10	60	LF	2000	
2MT6 U0-0 HP	✓	✓		○	1.50	1.40	→	6	12	-30	100	LF	2000	
2M8 U0-U0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000	
2M8 U0-U0 SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000	
2M8 U0-U0 GR	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000	
2M8 U0-U0 GR SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000	
2T8 U0-0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3000	
2M8 U0-U2	✓	✓		●	1.40	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000	
2M8 U0-U2 SP	✓	✓		●	1.50	1.60	→	8	16	-20	100	LF	3500	
2M8 U0-U2 W A SP	✓	✓		○	1.50	1.50	→	8	16	-20	100	LF	3500	
2M8 U0-U2 N HC	✓	✓		●	1.60	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000	
2M8 U0-U2 N SP	✓	✓		●	1.40	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3500	
2M8 U0-U5 TR	✓	✓		○	1.70	2.00	→	8	16	-20	100	LF	2000	
2T12 U0-U2 W SP	✓	✓		○	1.60	1.80	→	30	12	24	-20	100	LF	3000
2T12 U0-U2 HP VL W A	✓	✓		○	1.60	1.70	→	12	24	-30	110	MF	2000	
2M12 U0-U3 R A	✓	✓		○	1.70	1.80	→	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R W A	✓	✓		○	1.70	1.80	→	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R N A	✓	✓		●	1.70	1.80	→	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-V-U5	✓	✓	✓	●	2.00	2.50	→	60	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V-U5 SP	✓	✓	✓	●	2.10	2.50	→	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-U10 W A	✓	✓	✓	○	2.40	2.70	→	50	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 V5-V-U10 W	✓	✓		○	3.50	4.00	→	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-U15 LT W A	✓	✓	✓	○	6.00	3.50	→	50	12	24	-20	100	MF	500
2M12 U0-U17	✓	✓	✓	●	3.40	3.80	→	80	12	24	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U3	✓	✓		●	2.20	2.40	→	60	10	20	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U5 HP blue A	✓	✓		●	2.30	2.40	→	60	10	20	-30	110	MF	2000
3M18 U0-V-U10	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V-U10 SP	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	36	-10	60	LF	3000
3M18 U0-V-U30 blue	✓	✓		●	6.00	7.00	→	200	15	30	-10	60	MF	2000
PB														
PB-215		✓		●	2.15	2.20	→	80	20	20	-30	110	MF	2100
PB-265		✓		●	2.65	2.90	→	100	20	20	-30	110	MF	2100
PB-330		✓		●	2.30	2.70	→	60	10	16	-10	80	LF	3400
PB-365		✓		●	2.60	3.00	→	100	20	20	-10	80	LF	3400

Typen	Lebensmittelkonformität (1)	Permanent antistatisch	Cerauscharm (Ldb) (2)	Farbe der Transportsetze	Dicke	Gewicht	d _{min} (3)	Zugkraft bei 1% Dehnung	Zugkraft max.	Temperatur min.	Temperatur max.	Reibwertindex (4)	Produktionsbreite
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C	mm	mm
ELASTISCHE BÄNDER													
EL2-U10 FL	✓	✓		●	1.00	1.20	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	MF	2000
EL2-U10 W	✓			○	1.00	1.00	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	LF	2000
EL2-U10 HP W	✓			○	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL2-U10 HP blue	✓			●	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL3-U15 FL	✓	✓		●	1.50	1.60	10	3 ⁽⁵⁾	3	-20	60	MF	2000
EL3-U15 HP PN blue	✓			●	1.50	1.40	10	3 ⁽⁵⁾	3	-30	60	MF	2000
EL4-U20 W	✓			○	2.00	2.20	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	LF	2000
EL4-U20 FH	✓			●	2.10	2.10	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	MF	2000
PT													
PT0.9 0-0		✓		●	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT0.9 0-0 N		✓		●	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT1.0 0-U4		✓		●	1.00	1.00	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.0 U1-U3		✓		●	1.00	1.10	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 U2-U5		✓		●	1.20	1.30	20	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 0-U2		✓		●	1.20	1.30	20	6	12	-20	100	HF	1500
PT1.4 EL G3-G3 FL		✓		●	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 EL G3-G3 SK		✓		●	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 G3-G3		✓		●	1.40	1.60	15	6	6	-20	100	HF	1200
PT1.5 0-G3 FL		✓		●	1.50	1.80	25	6	12	-20	100	MF	1200
PT1.8 0-0		✓		●	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
PT1.8 G1-0		✓		○	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
POLYAMID													
PRO-L		✓		●	0.90	0.80	15	2	4	0	100	LF	500
P1-L		✓		●	1.25	1.20	25	2	6	0	100	LF	500
CNG		✓		●	0.70	0.70	20	2	4	-20	100	MF	1200
CNPG		✓		●	1.00	0.90	20	2	4	0	100	MF	500
N		✓		●	0.60	0.60	15	2	4	-20	100	LF	1200
N8		✓		●	1.00	0.90	15	3	6	-20	100	LF	1200
NT1 HS		✓		●	1.20	1.20	15	3	6	-20	100	MF	1200
NT2 HS		✓		●	2.00	2.10	20	3.5	7	-20	100	MF	1200
NT3 HS		✓		●	3.00	3.20	40	6	12	-20	100	MF	1200
NT4 HS		✓		●	4.00	4.30	60	6	12	-20	100	MF	1200
ELASTOMER													
2M8 U0-U-G5 HS FL		✓		●	2.00	2.40	25	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10 FH		✓		●	2.30	2.40	50	8	16	-20	100	HF	1200
2M8 U0-U-G15 HS FL		✓		●	3.00	3.40	50	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10TP LG		✓		●	2.80	2.70	30	8	16	-20	100	HF	2000
2T12 U0-U-G10 HS FH		✓		●	2.20	2.20	50	12	24	-20	100	HF	1200
2M12 U0-G25 GP		✓		●	5.50	4.50	60	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G25 HS GP		✓		●	5.50	4.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G35 HS GP		✓		●	6.50	6.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2M12 0-G-0 R		✓		○	2.00	2.10	50	10	20	-10	100	LF	1200
3M12 0-G-0		✓		○	2.80	3.10	50	15	30	-10	100	LF	1200
DG2/70 HS GP blue		✓		●	6.40	6.00	100	7.5	15	0	100	HF	500
MF ELASTOMER													
2T12 U0-U-G15 MF		✓		●	2.80	3.40	50	12	24	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G40 MF		✓		●	5.70	5.90	100	18	36	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G60 MF		✓		●	7.30	8.30	100	18	36	-20	100	HF	1200
NT5 MF		✓		●	5.00	5.50	50	6	12	-20	100	HF	1200
DG1/45 MF		✓		●	4.50	5.10	50	5	10	0	100	HF	500
DG2/60 MF		✓		●	6.50	7.10	75	7.5	15	0	100	HF	500
SILIKON													
1M6 U0-S0		✓	✓	○	0.60	0.40	20	6	6	-30	100	HF	2000
2M5 U0-U-S2 W		✓	✓	○	1.30	1.40	→	6	12	-30	100	HF	2000
2M8 U0-U-S0		✓	✓	○	1.30	1.10	30	8	16	-20	100	LF	2000
2MT8 S0-S0		✓	✓	○	1.20	1.10	30	8	16	-40	160	LF	2000
2MT8 S0-S2		✓	✓	○	1.30	1.30	30	8	16	-40	160	HF	2000
SILON													
SILON 25 W		✓		○	2.50	1.30	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 25 HC			✓	●	2.50	1.45	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 40 HC			✓	●	4.00	2.40	60	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 HC			✓	●	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 NA				●	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
P4													
P4		✓		●	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/N		✓		●	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/P		✓		●	3.10	3.50	200	20	40	0	100	LF	2000

Produktionsprogramm

8

Typen	Lebensmittelkonformität (1)	Permanently antistatisch	Geräuscharm (Ldb) (2)	Farbe der Transportseite	Dicke	Gewicht	d _{inn} (3)	Zugkraft bei 1% Dehnung	Zugkraft max.	Temperatur min.	Temperatur max.	Reihwertindex (4)	Produktionsbreite
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C]	°C]	mm	mm
PVC													
1M6 U0-V3 A N		✓		●	0.8	0.8	20	6	6	-10	60	LF	3500
1M6 U0-V5	✓	✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 W	✓	✓	✓	○	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 FM N		✓	✓	●	1.1	1.0	30	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 SM N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	2000
1M6 V5-V5	✓	✓		●	1.8	2.0	30	6	6	-10	60	MF	3000
1M12 U0-V5 N		✓	✓	●	1.8	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
1M12 U0-V5 FH N		✓	✓	●	2.0	2.1	30	8	12	-10	60	MF	2000
1M12 U0-V5 SM N		✓	✓	●	2.1	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
2T5 0-V-0	✓	✓		○	1.6	1.7	20	5	10	-10	60	LF	2000
2MT5 U0-V3 N		✓	✓	●	1.8	2.0	20	6	12	-10	60	LF	3000
2MT5 U0-V3 FH N		✓		●	2.1	1.9	30	6	12	-10	60	MF	2000
2MT5 U0-V3 SM N		✓	✓	●	1.9	2.0	20	6	12	-10	60	LF	2000
2M8 U0-V-U0	✓	✓		○	1.5	1.5	30	8	16	-10	60	LF	3000
2T8 U0-V-0	✓			○	1.4	1.4	30	8	16	-10	60	LF	3000
2M8 U0-V5 A	✓	✓		●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3500
2M8 U0-V5 W	✓			○	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 PN W	✓			○	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V5 blue	✓			●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM	✓	✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM N		✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	HF	3000
2M8 U0-V5 PS GR		✓		○	2.3	2.3	30	8	16	-10	60	HF	500
2M8 U0-V5 RT GR		✓		○	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	HF	2000
2M8 V5-V5 W	✓			○	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 V5-V5 blue	✓			●	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V17 GP		✓		●	5.2	3.7	50	8	16	-10	60	HF	2000
2M10 U0-V10	✓			●	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 W	✓			○	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 blue	✓			●	2.8	3.1	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V-U0 GR		✓	✓	○	1.7	1.6	40	12	24	-10	60	LF	3000
2T12 U0-V0				●	2.5	2.6	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V3		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V3 N		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V7 LG		✓	✓	●	2.4	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V8 RT		✓	✓	●	2.3	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 A	✓	✓	✓	●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3500
2M12 U0-V10 W	✓		✓	○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V10 N		✓	✓	●	2.9	3.5	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V10 RT	✓	✓	✓	●	2.6	2.6	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10	✓	✓		●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2T12 U0-V10 W	✓			○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 V5-V10	✓			●	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 V5-V10 W	✓			○	3.1	2.8	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 W	✓			○	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 blue	✓			●	3.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 W	✓		✓	○	3.0	3.4	80	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V15 CL W	✓		✓	○	5.5	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 FB W	✓		✓	○	4.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 GPL N		✓	✓	●	3.8	3.5	60	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V15 ST W	✓		✓	○	3.6	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V20 GP		✓	✓	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V20 GP W	✓			○	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T20 V10-V10 W A	✓	✓		○	4.5	5.4	120	20	40	-10	60	MF	2000
2M20 U0-V25 RT	✓		✓	●	5.0	5.7	100	20	40	-10	60	MF	2000
3T18 U0-V0				●	3.7	3.9	120	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V15 A	✓	✓	✓	●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3500
3M18 U0-V15 W	✓		✓	○	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15	✓	✓		●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15 W	✓			○	4.2	5.0	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 V10-V20 W	✓	✓		○	6.7	7.9	100	18	36	-10	60	MF	2000
3T30 V10-V10 W	✓	✓		○	6.3	7.4	200	30	60	-10	60	MF	2000
3M30 U0-V25 RT	✓		✓	●	6.6	7.8	200	30	60	-10	60	MF	2000

Typen	Lebensmittelkonformität (1)		Permanente antistatisch	Geräuscharm (Ldb) (2)	Farbe der Transportseite	Dicke	Gewicht	d _{min} (3)	Zugkraft bei 1% Dehnung	Zugkraft max.	Temperatur min.	Temperatur max.	Reibwertindex (4)	Produktionsbreite
						mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
PVC FLAMMHEMMEND														
1M12 U0-V5 PN FR	✓	✓	●	●	1.8	1.9	40	8	12	-10	60	HF	2000	
2M5 U0-V5 PN FR	✓	✓	●	●	1.9	2.1	40	6	12	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V-U0 FR	✓	✓	●	●	2.5	2.5	40	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V5 FR	✓	✓	●	●	2.2	2.4	50	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V7 LG FR	✓	✓	●	●	2.7	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V10 RT FR	✓	✓	●	●	2.7	2.9	60	12	24	-10	60	HF	2000	
2T12 U0-V10 FM FR	✓	✓	●	●	2.6	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V20 FB FR	✓	✓	●	●	4.6	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V20 GP FR	✓	✓	●	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V30 RL FR	✓	✓	●	●	8.5	5.8	60	12	24	-25	70	HF	1200	
PVC AGR (6)														
2M8 U0-V5 AGR			●	●	2.0	2.2	30	8	16	-15	60	MF	3000	
2M12 U0-V10 AGR		✓	●	●	2.5	2.9	50	12	24	-15	60	MF	3000	
2M12 V5-V10 AGR			●	●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2M12 V5-V10 AGR N			●	●	3.0	3.4	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V5-V10 AGR			●	●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V10-V12 AGR			●	●	4.0	4.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
3M15 U0-V15 AGR			●	●	4.1	4.6	100	18	36	-15	60	MF	3000	
3M15 V5-V10 AGR			●	●	4.1	4.8	100	15	30	-15	60	MF	2000	

Die in den Tabellen angegebenen Daten beziehen sich auf normale Betriebs- und Umgebungsbedingungen (Raumklima). Änderungen vorbehalten.

- (1) Mit den folgenden Lebensmittel-Vorschriften: EG 1935/2004, EG 2023/2006, EU 10/2011 konform und Aktualisierungen, FDA, USDA (siehe Datenblatt).
- (2) Transportbänder mit LdB-Gewebe sind geräuscharm.
- (3) d_{min} = minimaler Trommeldurchmesser.
Diese Angaben sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Endverbindung.
- (4) Reibwertindex für Reibwerte auf der Transportseite: LF tief MF mittel HF hoch
- (5) Maximale Zugkraft bei EL-Produkten (elastische Transportbänder ohne Gewebe) bei 8% Dehnung.
- (6) Die Transportbänder der AGR-Serie sind nur in Rollenform in der Produktionsbreite erhältlich.

↗: Messerkante

REIBWERT μ (LAUFSEITE)

Typ Ausführung	Gleitunterlage		Antriebstrommel	
	Stahlblech	Kunststoff Holz Laminate	Stahl	Gummi (beschichtet)
0	0.20	0.25	0.20	0.30
G1	keine Empfehlung		0.60	0.70
S0	0.30	0.40	0.30	0.50
U0	0.20	0.25	0.20	0.30
U2	0.40	0.50	0.30	0.40
U3, U5	0.40	0.50	0.40	0.60
V5, V10	keine Empfehlung		0.40	0.60

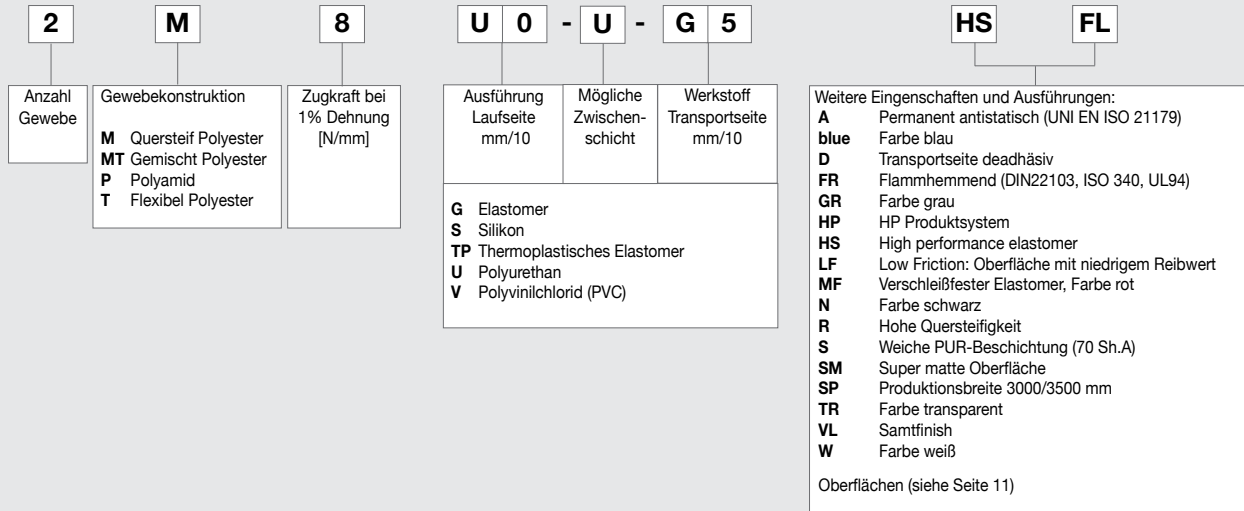
TOLERANZEN FÜR TRANSPORTBÄNDER, ENDLOS ODER OFFEN STUMPF, MIT GEWEBE

Breite (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000
±2 mm	±4 mm	±6 mm	±10 mm
Länge (mm)			
0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	> 10000
± 0,5 %	± 0,4 %	± 0,3 %	± 0,2 %

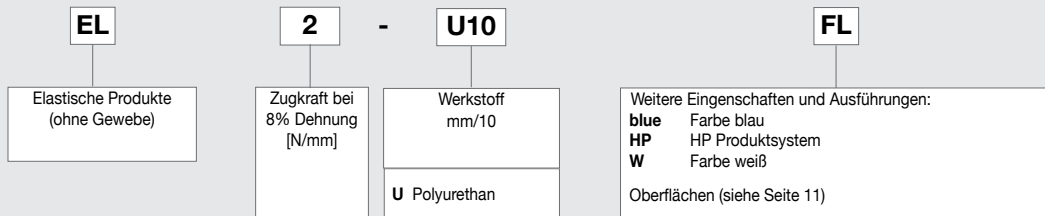
Geringfügige, klimabedingte Veränderungen bleiben unberücksichtigt. Engere Toleranzen und Abweichungen sind möglich, bedürfen aber der Abstimmung.

Schlüssel der Typen-Bezeichnungen von Transportbändern

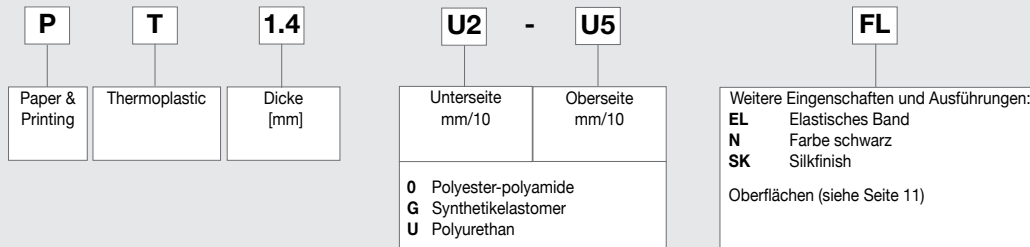
TRANSPORTBÄNDER MIT GEWEBE



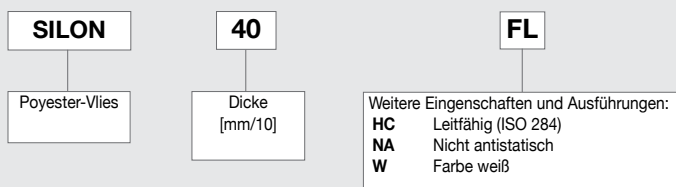
ELASTISCHE BÄNDER



PT-SERIE



SILON



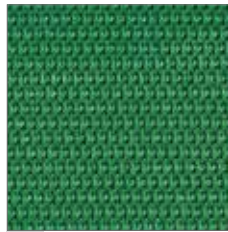
Oberflächen



FL



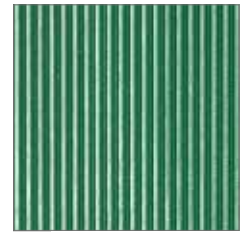
FM



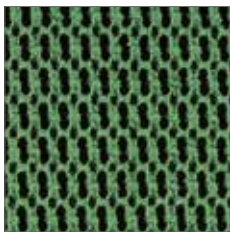
FH



RT



LG



GP



GPL



RL



SM



CC



PN



FB



LT



ST



CL

Trommelformen (Empfehlungen)

Formel zur Berechnung	
Trommelbreite	$b = 1,1 \cdot b_0 + 10$ (mm)
Konizität	$e = (d_e + 100) / 500$ (mm)
Zylindrischer Anteil im Verhältnis zur Transportbandbreite	$b_c = b / 2$ (mm)

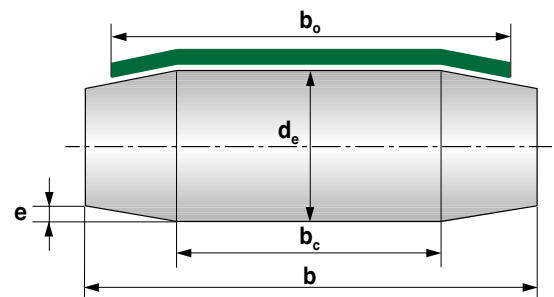
b = Trommelbreite

b_c = Zylindrischer Anteil der Trommelbreite

b₀ = Transportbandbreite

d_e = Außendurchmesser

e = Konizität



Längsprofile, Querprofile und Wellkanten



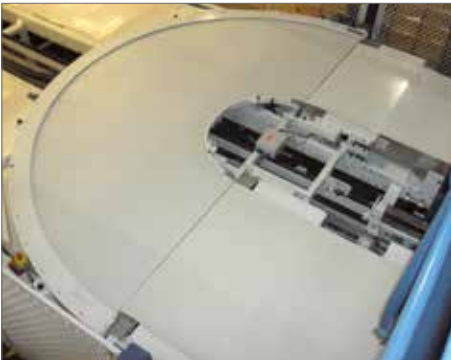
CHIORINO Längs-Querprofile und Wellkanten sind extrudiert hergestellt aus dem jeweiligen Werkstoff PVC und Polyurethan. Die Längs-Querprofile sind in unterschiedlichen Shore A-Härten lieferbar, sind verschleißarm, öl- und fettbeständig. Sie können auf allen CHIORINO-Transportbandtypen mit thermoplastischen Beschichtungen (Polyurethan und PVC) aufgebracht werden.

- ▶ **Technische Daten und Abmessungen:** siehe Tabellen.
- ▶ **Farben:** Standardfarben siehe Tabellen, Sonderfarben auf Anfrage.
- ▶ **Mindesttrommeldurchmesser:** Die angegebenen Werte gelten für normale Raumtemperatur und Transportbanddicken von ca. 2 mm. Die angegebenen Werte in der Tabelle "d_{min} Längs" für die Typen: K, KN und S sind gültig für die Anordnung auf der Laufseite.
- ▶ **Gegenbiegung:** Bei den Typen: K und S sind die angegebenen Werte in der Tabelle "d_{min} Längs" mindestens um 50% zu erhöhen.
- ▶ Wir empfehlen die Typen: KN-Profile, als Längsprofile nur auf der Laufseite anzubringen.

Unsere technische Abteilung steht für weitere Hinweise zur Konfektionierung von Profilen gerne zu Ihrer Verfügung.

	Typen	Abmessungen		Dicke	d _{min} (1)	Härte	Standardfarben		Bemerkung
		ØxH	[mm]				[mm]	[Sh.A]	
WELLKANTEN AUS POLYURETHAN									
	C-U 10/20	10 x 20	1.7	50	85	✓	✓	Wellkanten aus PVC- oder PUR-Material eignen sich besonders für relativ kleine Trommeldurchmesser.	Die folgenden Zeichnungen zeigen Breite und Teilung der Wellkanten.
	C-U 10/30	10 x 30	1.7	70	85	✓	✓		
	C-U 10/40	10 x 40	1.7	100	85	✓	✓		
	C-U 10/50	10 x 50	1.7	120	85	✓	✓		
	C-U 20/60	20 x 60	1.7	150	85	✓	✓		
	C-U 20/80	20 x 80	1.7	190	85	✓	✓		
WELLKANTEN AUS PVC MIT TEXTILEINLAGE									
	CV-T 10/20	10 x 20	1.7	60	60	✓	✓	Wellkanten mit Gewebeverstärkung können auf alle PVC-Transportbänder aufgearbeitet werden. Speziell geeignet für Einsätze in der Landwirtschaft, Lebensmittelindustrie und zum Transport von losen Gütern.	
	CV-T 10/30	10 x 30	1.7	80	60	✓	✓		
	CV-T 10/40	10 x 40	1.7	110	60	✓	✓		
	CV-T 10/50	10 x 50	1.7	140	60	✓	✓		
	CV-T 20/60	20 x 60	3.4	170	60	✓	✓		
	CV-T 20/80	20 x 80	3.4	210	60	✓	✓		

(1) d_{min} = Mindestdurchmesser. Angaben beziehen sich auf Normalklima von ca. 20° C



Kurven-Transportbänder

CHIORINO fertigt Kurven-Transportbänder zum Einsatz auf unterschiedlichen Kurven-Förderanlagen.

Mit Hilfe einer hochmodernen CAD-Schneidanlage können die entsprechenden Konturen und geometrische Formen in hoher Qualität und Präzision hergestellt und konfektioniert werden. Dank dieses innovativen Schneidsystems kann CHIORINO Kurven-Transportbänder nach Zeichnung mit hoher Präzision und kurzer Lieferzeit zur Verfügung stellen.

Das unterschiedliche CHIORINO-Produktprogramm für Transportband-Kurven erfüllt die Anforderungen beim Transport in Flughäfen und Sortier- und Logistikzentren.

Auf Wunsch können CHIORINO Kurven-Transportbänder in Sonderausführungen konfektioniert werden, z.B.

- mit Lochung
- mit Noppen
- mit Ösen.

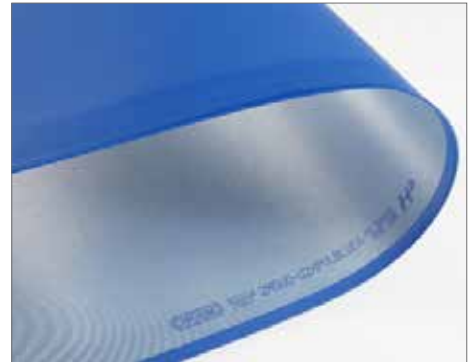


Transportbänder mit Lochung

CHIORINO-Transportbänder können in unterschiedlichen, kundenspezifischen Lochungen und Ausführungen nach Zeichnung hergestellt werden. Transportbänder mit Lochung kommen in der Regel zum Einsatz, wenn Unterdruck (Ansaugung) notwendig ist, oder auch Luftdurchlass zur Kühlung des Transportbandes gewünscht wird.

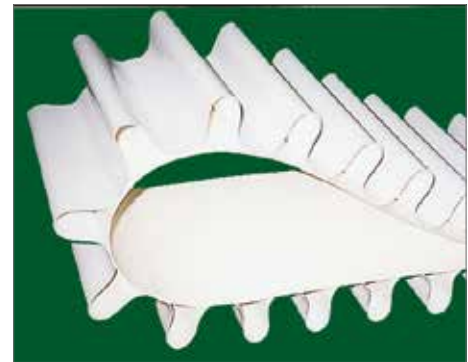
Versiegelte Kanten *PRO CHLEAN™*

Bei dieser Ausführung sind die Außenkanten der CHIORINO Transportbänder aus dem jeweiligen gleichen Material beschichtet und versiegelt. Dieser Kantenschutz schützt das Transportband vor dem Eindringen von Ölen und Fetten in die Zwischenlagen und Gewebekonstruktion mit Beschichtung. Hiermit wird eine längere Standzeit bei häufiger Reinigung, Einhaltung der Hygienevorschriften und das HACCP-Konzept gewährleistet.



Wellenprofil

Diese Profile werden in einem Spezialverfahren auf Transportbänder mit PVC- oder Polyurethan-Beschichtung für den Transport von Obst aufgebracht. Die besondere Profilform dämmt den Aufprall des Fördergutes und schützt somit vor Druckstellen. Durch die hohe Flexibilität des Materials ist das Wellenprofil auch bei geringem Trommeldurchmesser einsetzbar.



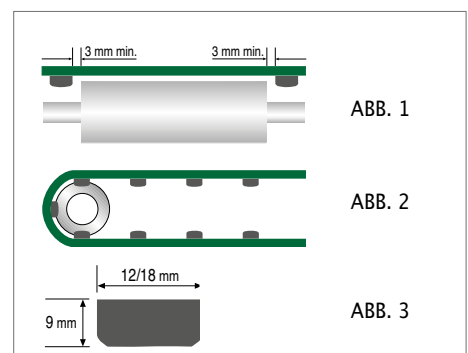
Fingerprofile

Diese Profile werden in einem Spezialverfahren auf Transportbändern mit PVC-W-Beschichtungen aufgebracht, die bei der Weiterverarbeitung von Obst und Gemüse in Auslese- und Sortieranlagen zum Einsatz kommen. Sie bestehen aus einem speziellen Werkstoff, bieten eine hohe Beständigkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Die Höhe der Finger beträgt 100 bzw. 130 mm. Bei der Fingerhöhe 130 mm ist die Ausführung verstärkt, um eine Biegung durch das Gewicht des Fördergutes zu verringern.



Führungsnoppen

Für besondere Anwendungen können Längsprofile aus PVC oder Polyurethan auf der Laufseite des Transportbandes durch Führungsnoppen ersetzt werden, die einen perfekten Transportbandlauf gewährleisten. Die Führungsnoppen erlauben einen geringen Trommeldurchmesser. Sie bestehen aus selbst schmierendem und abriebfestem Kunststoff. Die Führungsnoppen werden an einer oder an beiden Außenkanten des Transportbandes auf der Laufseite aufgenietet. Der Noppenabstand wird so ausgewählt, dass am Umfang der Umlenktrummel mit dem kleinsten Durchmesser 3 Führungsnoppen vorhanden sind (Abb. 2).



Hochleistungs- Flachriemen

CHIORINO bietet eine große Auswahl von Hochleistungs-Flachriemen in temperatur-, ölbeständiger und staub- und abriebfester Ausführung. Die Herstellung dieser Produktreihe, von der Extrusion, Vulkanisation bis zur Lamination erfolgt nach modernsten Verfahren und unternehmensspezifischem Know-how. CHIORINO-Hochleistungs-Flachriemen werden als Einfach-, Mehrfach- oder Kreuzantrieb und Rollenbahnen für kleine, mittlere und hohe Leistungen in allen Industriebereichen eingesetzt. Insbesondere jedoch in folgenden Branchen:

- ▶ **Papier- und Druckindustrie**
- ▶ **Postdienst-Automatisierung**
- ▶ **Textilindustrie**
- ▶ **Verpackungsindustrie**
- ▶ **Maschinenbauindustrie**
- ▶ **Holzindustrie**
- ▶ **Mühlen**
- ▶ **Marmor- und Ziegelindustrie**



Konfektionierung

CHIORINO entwickelt zur kundenspezifischen Konfektionierung die notwendigen Verarbeitungsschritte und Ausrüstungen zum Schneiden, Stanzen, Abschrägen, Pressen und Sonderverarbeitung.

Alle Transportbänder können sowohl endlos oder auch zur Endlosverarbeitung vorbereitet geliefert werden. Mit CHIORINO-Ausrüstungen und spezifischen Verbindungsanleitungen können Montagen vor Ort durchgeführt werden (siehe Seite 22).

Zur Herstellung der Endverbindung vor Ort bietet CHIORINO spezielle Klebe-Sets mit Verarbeitungsanleitungen.

Die neuen Hochleistungs-Flachriemen mit Polyester-Zugträger können mit dem CHIORINO „Fast-Joint“-Equipment ohne Zusatz von Kleber endverbunden werden (siehe Seite 24).

CHIORINO konfektioniert auch Hochleistungs-Flachriemen mit Sonderverarbeitung, wie z.B.:

- ▶ **Führungsprofilen**
- ▶ **gelocht nach Zeichnung**

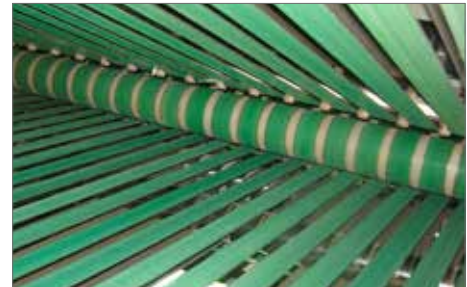
Produkt-Typen

Hochleistungs-Flachriemen mit POLYESTER-Zugträger und ELASTOMER-Beschichtung.

- ▶ **DG-E HS-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen sind besonders für Faltschachtelmaschinen geeignet als Alternative zu den traditionellen Polyamid-Typen.

Hochleistungs-Flachriemen mit POLYAMID-Zugträger.

- ▶ **T-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen, besonders für Tangential-Antriebe in der Textilindustrie mit ausgezeichneter Laufruhe, permanent antistatisch, hoher Abriebfestigkeit und Wärmebeständigkeit. Beständig gegen Öl und Staub, guter Reibwert und hoher Wirkungsgrad. Geeignet für Mehrfach-Antrieb.
T-T-Serie: (gelb-schwarz) Hochleistungs-Flachriemen mit besonders ausgezeichnetem Geradlauf und Eignung für "OE-Open-end"-Spinnmaschinen.
- ▶ **DG HS-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen mit stabilem Reibwert und hoher Abriebfestigkeit. Antistatisch zum Einsatz in Falz-Verleimmaschinen, Hülsenwickelmaschinen, Rollenbahn-Antrieben, Briefsortieranlagen, Druckindustrie und bei Mehrfach-Antrieben.
- ▶ **P-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen für Antriebe leichter und mittlerer Leistungsklasse wie in Werkzeugmaschinen, Hilfsantrieben in der Textilindustrie und im Maschinenbau. Gut geeignet als Maschinenbänder in der Druck- und Verpackungsindustrie. Permanent antistatisch.
- ▶ **Z-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen für mittlere bis hohe Leistungsklasse. Gute Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Unempfindlich gegen Öle und Fette. Antistatisch. Geeignet auch für schwere Betriebsbedingungen, Einsatzbereiche vorzugsweise bei Pumpen, Turbinen, Ventilatoren, Rührwerken, Walzwerken, Marmorsägen, Hack-Zerspanmaschinen u.ä..
- ▶ **LT-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen mit einseitiger Lauffläche aus Chromleder. Als Alternative zu Hochleistungs-Flachriemen mit Elastomer-Beschichtungen sind diese besonders geeignet für Antriebe, die starken Wechsel- und Überlastungen ausgesetzt sind. Die Lauffläche aus Chromleder ermöglicht einen kurzzeitigen Schlupf und Ausgleich bei Wechselbelastungen und verhindert Beschädigungen an Anlagen. Geeignet für Konusgetriebe, Verstellgetriebe wie z.B. Sägegatter, Hack-Zerspanmaschinen, Steinbrecher, Papiermaschinen, Mühlen u.a..
- ▶ **LL-Serie:** Hochleistungs-Flachriemen mit beidseitiger Chromleder-Beschichtung. Eigenschaften und Anwendungsbereiche wie LT, jedoch besonders geeignet für Mehrfach- und gekreuzte Antriebe mit beidseitiger Funktionsschicht.



Produktionsprogramm

18

Typen	Oberseite			Zugträger	Unterseite			Dicke	Gewicht	d _{inn} (L)	Zugkraft bei 1% Dehnung	Zerreißeigigkeit	Temperatur	
	Werkstoff	Farbe	Reibwert auf Stahl		Werkstoff	Farbe	Reibwert auf Stahl						[mm]	[kg/m ²]

RIEMEN MIT POLYESTER-ZUGTRAEGER

DG-E 10/30 HS	Elastomer	●	0.7	Polyester	Elastomer	●	0.7	3.0	3.5	30	10.0	180	-20	80
DG-E 10/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	5.0	40	10.0	180	-20	80
DG-E 10/50 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.0	6.0	60	10.0	180	-20	80
DG-E 10/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	6.0	7.0	60	10.0	180	-20	80

T-Serie

T0	Elastomer	●	0.7	Polyamid	Elastomer	●	0.7	1.4	1.5	20	2.0	80	0	100
T1	"	●	0.7	"	"	●	0.7	1.7	1.8	25	5.0	200	0	100
T1R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.1	2.3	25	5.0	200	0	100
T2	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.3	2.6	60	7.5	300	0	100
T2R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.6	75	7.5	300	0	100
T3	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.6	2.8	100	10.0	400	0	100
T3R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	100	10.0	400	0	100
T4	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.1	3.4	150	15.0	600	0	100
T4R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.9	4.5	150	15.0	600	0	100
T4S	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.1	5.9	150	15.0	600	0	100
T1-T	Elastomer	●	0.7	Polyamid	Elastomer	●	0.7	1.8	2.1	25	5.0	200	0	100
T2-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.1	60	7.5	300	0	100
T3-O.E.	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.0	90	10.0	400	0	100
T3-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.9	3.4	100	10.0	400	0	100
T4-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	150	15.0	600	0	100

DG HS-Serie

DG1/15 HS	Elastomer	●	0.7	Polyamid	Elastomer	●	0.7	1.6	1.8	20	5.0	200	0	100
DG1/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.0	3.4	30	5.0	200	0	100
DG1/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.6	40	5.0	200	0	100
DG2/20 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.4	2.8	40	7.5	300	0	100
DG2/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.7	40	7.5	300	0	100
DG2/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.8	50	7.5	300	0	100
DG2/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.5	6.3	60	7.5	300	0	100

Typen	Oberseite			Zugträger	Unterseite			Dicke	Gewicht	d _{min} (1)	Zugkraft bei 1% Dünnung	Zerreißeigigkeit	Temperatur	
	Werkstoff	Farbe	Reibwert auf Stahl		Werkstoff	Farbe	Reibwert auf Stahl						[mm]	[kg/m ²]

P-Serie

P0	Polyurethan	●	0.3	Polyamid	Elastomer	●	0.6	0.9	1.0	15	2.0	80	0	100
PRO	"	●	0.3	"	Polyurethan	●	0.3	1.0	1.1	20	3.0	120	0	100
P1	"	●	0.3	"	Elastomer	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
P2	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.1	2.3	50	7.5	300	0	100

Z-Serie

Z1	Polyurethan	●	0.3	Polyamid	Elastomer	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
Z2	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.3	2.8	60	7.5	300	0	100
Z3	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.6	3.1	100	10.0	400	0	100
Z4	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.4	3.9	150	15.0	600	0	100
Z6	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.7	4.2	200	20.0	800	0	100
Z9	"	●	0.3	"	"	●	0.6	4.9	5.8	300	30.0	1200	0	100
Z12	"	●	0.3	"	"	●	0.6	5.6	6.3	400	40.0	1600	0	100

LT-Serie

LTOR	Polyurethan	●	0.3	Polyamid	Leder	●	0.4	2.4	2.7	30	3.0	120	0	80
LT1	"	●	0.3	"	"	●	0.4	2.5	2.5	50	5.0	200	0	80
LT2	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.1	3.1	75	7.5	300	0	80
LT3	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.3	3.4	100	10.0	400	0	80
LT4	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.8	4.0	150	15.0	600	0	80
LT6	"	●	0.3	"	"	●	0.4	4.4	4.6	200	20.0	800	0	80
LT9	"	●	0.3	"	"	●	0.4	5.6	5.9	300	30.0	1200	0	80
LT12	"	●	0.3	"	"	●	0.4	6.1	6.8	400	40.0	1600	0	80

LL-Serie

LL0 L	Leder	●	0.4	Polyamid	Leder	●	0.4	3.2	3.2	50	2.0	80	0	80
LL1	"	●	0.4	"	"	●	0.4	3.2	3.2	50	5.0	200	0	80
LL2	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.0	4.1	75	7.5	300	0	80
LL3	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.2	4.4	100	10.0	400	0	80
LL4	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.8	5.0	150	15.0	600	0	80
LL6	"	●	0.4	"	"	●	0.4	6.0	6.0	200	20.0	800	0	80
LL9	"	●	0.4	"	"	●	0.4	7.2	7.6	300	30.0	1200	0	80

(1) d_{min} = Minstdurchmesser. Angaben beziehen sich auf Normalklima von ca. 20° C. Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit der Geschwindigkeit und gelten für v = ca. 20 m / s. Änderungen vorbehalten.

Die in den Tabellen angegebenen Daten beziehen sich auf normale Betriebs- und Umgebungsbedingungen (Raumklima). Änderungen vorbehalten.

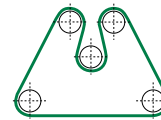
Aufbau der Hochleistungs-Flachriemen

Oberseite	P, PR, Z, LT		Polyurethan imprägniert
	DG-E HS, T, DG HS		Elastomer
	LL		Chromleder
Zugträger	P, PR, Z, T, DG HS, LT, LL	Klasse 0÷6	Polyamid (einlagig)
		Klasse 9÷12	Polyamid (zweilagig)
	DG-E HS		Polyester
Unterseite	PR		Polyurethan imprägniert
	DG-E HS, P, Z, T, DG HS		Elastomer
	LT, LL		Chromleder

Asymmetrisch



Symmetrisch



Maximale Abmessungen

Hochleistungs-Flachriemen werden in einer maximalen Breite vom 500 mm hergestellt. Maximale Längen siehe nachfolgende Tabelle (größere Längen und Breiten auf Anfrage):

PR, P, Z, T, DG HS	120 m ca.	LT 0÷6, LL 0÷4	120 m ca.	DG-E HS, LT 9÷12, LL 6÷9	60 m ca.
--------------------	-----------	----------------	-----------	--------------------------	----------

Toleranzen - Konfektionierte Abmessungen

Breite [mm]	< 60	± 1
	60 ÷ 150	± 1,5
	> 150	± 2

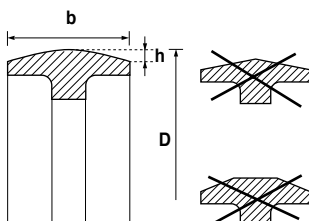
Länge [mm]	< 5.000	± 0,5%
	5.000 ÷ 20.000	± 0,3%
	> 20.000	± 0,2%

Geometrie - Flachriemen-Scheiben

Um ein Abflauen des Hochleistungs-Flachriemens von den Flachriemen-Scheiben zu verhindern, ist mindestens die Flachriemen-Scheibe mit dem größeren Durchmesser ballig ausgeführt. Flachriemen-Antriebe mit geringen Unterschieden im Durchmesser der Flachriemen-Scheiben, oder auch bei senkrechter Achsen-Anordnung, oder Antriebsgeometrien mit gekreuzten Antrieben wird empfohlen, beide Flachriemen-Scheiben ballig auszuführen, wobei in diesen Fällen der Wert "h" evtl. auf die Hälfte reduziert werden kann. Bei Antrieben mit mehreren Flachriemen-Scheiben sind nur die Flachriemen-Scheiben ballig auszuführen, die dem Flachriemen die gleiche Umlenk-Biegung bieten. Für die Lebensdauer des Hochleistungs-Flachriemens ist es wichtig, dass die Balligkeit gleichmäßig ausgeführt ist. Empfohlene Werkstoffe: Grauguß oder Stahl mit glatter Oberfläche. Die Bogenhöhe ist abhängig vom Außendurchmesser "D" (bis 400 mm siehe Tabelle 1). Für "D" ≥ 400 mm in Abhängigkeit des Außendurchmesser "D" und der Breite "b" (siehe Tabelle 2). In der Regel ist die Breite "b" ca. 20 mm breiter als die Breite des Hochleistungs-Flachriemens. In Sonderfällen kann dieses Maß auf 10 mm verringert werden.

TAB. 1
D von 40 bis 355 mm (ISO R 22/DIN 111)

D (mm)	h max. (mm)
von 40 bis 112	0.3
125 und 140	0.4
160 und 180	0.5
200 und 224	0.6
250 und 280	0.8
315 und 355	1.0



TAB. 2
D von 400 bis 2000 mm (ISO R 22 / DIN 111)

b (mm)	≤125	140 und 160	180 und 200	224 und 250	280 und 315	355	≥400
D (mm)	h max. (mm)						
400	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
459	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
500	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
560	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
630	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
710	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
800	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5
900	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5
1000	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.0
1120	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.5
1250	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
1400	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.0
1600	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0
1800	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	5.0
2000	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0

Rund- und Keilriemen aus Polyurethan

CHIORINO Rund- und Keilriemen aus Polyurethan bieten ein breites Spektrum von Einsatzmöglichkeiten wie z.B. leichte Leistungsübertragung bei niedrigen/mittleren Geschwindigkeiten, leichte Belastungen bei Transporten und Zuführungen etc..

Alle Typen zeichnen sich durch außergewöhnliche Zerreiß-, Abrieb- und Biegefestigkeit aus, sind weitgehend öl-, fett- und chemikalienbeständig. Sie sind unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Die zulässigen Betriebstemperaturen liegen zwischen -20 +60° C.

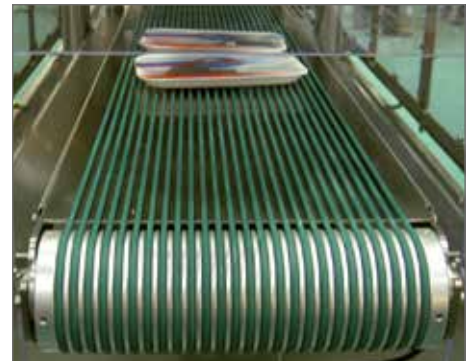
Die **Rundriemen** sind in zwei Ausführungen erhältlich:

- "RU HP"- Serie, Farbe blau, glatte Oberfläche, FDA und (EG 1935/2004, EG 2023/2006, EU 10/2011) europäischen Lebensmittelvorschriften konform, Härte 85 Shore A;
- "RU"-Serie, Farbe grün, raue Oberfläche, Härte 92 Shore A.

Alle **Keilriemen** sind hellgrün. Die Shore-Härte dieser Rund- und Keilriemen aus Polyurethan beträgt 92 Shore A.

Endverbindung

Die Rund- und Keilriemen aus thermoplastischem Polyurethan können durch Schmelz-Verschweißung schnell endverbunden werden. Hierzu bietet CHIORINO ein Profiliemen-Schweißgerät, Typ S15, an (siehe Bild. Technische Daten, siehe Seite 26).



Durchmesser Ø [mm]	Übertragbare Nennleistung (kW) Spannung 8%				Zugkraft bei 8% Dehnung [N]	Min. Scheibendurchmesser [mm]
	Geschwindigkeit [m/sec]					
	2.5	5	10	15		
2	0.01	0.02	0.04	0.06	8	15
3	0.02	0.05	0.07	0.12	18	20
4	0.04	0.08	0.16	0.23	30	35
5	0.06	0.13	0.25	0.37	50	45
6	0.09	0.18	0.36	0.50	70	50
7	0.12	0.25	0.50	0.75	100	60
8	0.17	0.35	0.70	0.90	130	70
9	0.20	0.40	0.85	1.12	160	75
10	0.27	0.55	1.05	1.50	200	80
12	0.40	0.80	1.50	2.00	280	100
15	0.58	1.15	2.00	3.30	440	130

	Profil	Abmess. b x h [mm]	Zugkraft bei 8% Dehnung [N]	Min. Scheibendurchmesser [mm]
	L	8 x 5	16	40
Z	10 x 6	28	50	
A	13 x 8	45	60	
B	17 x 11	62	75	
C	22 x 14	105	100	

Die in den Tabellen angegebenen Daten beziehen sich auf normale Betriebs- und Umgebungsbedingungen (Raumklima). Änderungen vorbehalten.

Ausrüstungen zur Konfektionierung und Verbindungsarten



Die Abteilung **ENGINEERING von CHIORINO** entwickelt, konstruiert und fertigt Ausrüstungen zur Konfektionierung von Transportbändern und Flachriemen. Nachstehend werden nur leichte, einfache Ausrüstungen zur Endlosverarbeitung vor Ort dargestellt und erläutert, die ab Lager lieferbar sind.

Sämtliche Geräte sind mit einer Betriebsspannung von 220 oder 380 V und einer Frequenz von 50 oder 60 Hz lieferbar. Alle Geräte entsprechen den europäischen CE-Richtlinien und sind mit Betriebs- und Wartungsanweisung ausgestattet.

Zur Ausrüstung von **PROFESSIONELLEN WERKSTÄTTEN** sind weiterhin lieferbar:

- ▶ **Schneidetische**
- ▶ **Längs- und Querschneide-Einrichtungen**
- ▶ **Ausschärf- und Spaltmaschinen**
- ▶ **Stanzen und stationäre Heizpressen**
- ▶ **Heißluft- und Hochfrequenz-Schweißgeräte für die Aufarbeitung von Längs-Querprofilen und Wellkanten.**

CHIORINO bietet mehrere Arten von Endverbindungen an, um den unterschiedlichsten Anwendungen und Anforderungen gerecht zu werden.

Auf der folgenden Seite 23 werden die unterschiedlichen Möglichkeiten der Verbindungsarten für CHIORINO-Transportbänder und Hochleistungs-Flachriemen aufgezeigt und beschrieben. Die Auswahl der Verbindungsart muss mit dem jeweiligen Typ des Transportbandes oder Hochleistungs-Flachriemens abgestimmt sein.

CHIORINO bietet über seine weltweite Vertriebs- und Kundendienstorganisation optimale anwendungsspezifische Lösungen für alle Branchen mit 24-Stunden-Service.

Der technische Kundendienst für Service und Montage vor Ort steht als spezialisiertes Team für unsere Kunden weltweit zur Verfügung.

Verbindungsarten für Transportbänder und Hochleistungs-Flachriemen

▶ ÜBERLAPPUNGSVERBINDUNG

Für Transport- und Maschinenbänder aus thermoplastischem Polyurethan (Bild 1).



▶ FINGERVERBINDUNG

Standard-Verbindungen:

- **MIKROFINGER:** "Fast joint"- Verbindung vorzugsweise für Transport- und Maschinenbänder (Bild 2)
- **EINFACHFINGER:** mit hoher Biegeflexibilität. Besonders geeignet für Messerkanten. (Verstärkte Ausführung ist möglich bei erhöhten Beanspruchungen durch hohe Zugfestigkeit) (Bild 3).
- **ZWEIFACHFINGER:** bietet eine höhere Zugfestigkeit als Alternative zur Einfachfinger Verbindung. Vorzugsweise im Zusammenhang mit Längsprofilen (Bild 4).



▶ AUSGESCHÄRFTE KLEBE-VERBINDUNG

Spezifische Methode für Polyamidriemen und für einige Transportbandtypen für besondere Anwendungen als Alternative zu der Standard-Zweifachfinger-Verbindung (Bild 5).



▶ STUFENVERBINDUNG

Spezifische Methode für einige Transportbandtypen für besondere Anwendungen als Alternative zu der Standard-Zweifachfinger-Verbindung (Bild 6).



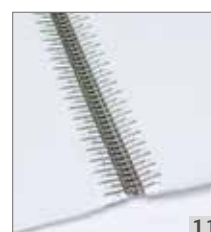
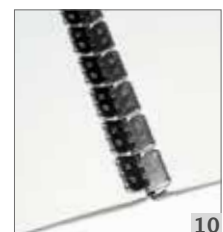
▶ KUNSTSTOFF-SPIRALVERBINDUNG

Mechanische Verbindung aus Kunststoffspirale mit Polyestergerewebe. Chemikalienbeständig. Flexibilität durch schnelles Wechseln. FDA zugelassen. Geeignet für $d_{\min} \geq 16$ mm. Empfohlen beim Einsatz von Röntgen-Scannern oder Metalldetektoren (Bild 7).

▶ METALLVERBINDUNGEN

Mechanische Verbindungen, die dann eingesetzt werden, wenn schneller Transportbandwechsel gefordert ist. Aus verzinktem und rostfreiem Stahl in folgenden Ausführungen erhältlich:

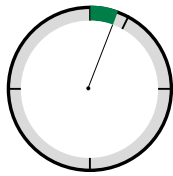
- **M/G:** für alle Transportbandtypen geeignet, insbesondere Flughäfen, Nahrungsmittel- und Textilindustrie (Bild 8).
- **M/M:** für alle Transportbandtypen und Anwendungsbereiche geeignet (Bild 9).
- **M/SL:** für alle Transportbandtypen und Anwendungsbereiche geeignet (Bild 10).
- **M/SW:** für Transportbänder in Dicken über 2 mm besonders geeignet. Besonders robust und vorwiegend in der Agrarindustrie eingesetzt.



Ausrüstungen "Fast Joint"



3 min.



CHIORINO hat für seine Kunden ein schnelles Endverbindungssystem "Fast Joint" entwickelt, das zum speziellen Einsatz vor Ort geeignet ist.

Besondere Merkmale von CHIORINO "Fast Joint":

- ▶ Verwendung für Transport-Maschinenbänder und Flachriemen mit Beschichtungen aus thermoplastischen Materialien;
- ▶ Schmelzverbindung ohne Kleberzusatz;
- ▶ durch Einsatz der nachfolgend aufgeführten Ausrüstung unter Beachtung der CHIORINO-Vorschriften kann die "Fast Joint"-Verbindung einfach und schnell innerhalb weniger Minuten ausgeführt werden.



CHIORINO KIT "FAST JOINT":

Mit dem neuen CHIORINO Kit "Fast Joint" können thermoplastische CHIORINO Transport-Maschinenbänder und Flachriemen in wenigen Minuten ohne Einsatz von Kleber in vier einfachen Schritten endverbunden werden:

- ▶ 1: die beiden Enden in der Führungsschiene entsprechend positionieren,
- ▶ 2: die Abdeckplatte mit Klammern fixieren,
- ▶ 3: nach CHIORINO EV-Anleitung Heizpresse einsetzen,
- ▶ 4: mit Kühllzange abkühlen.

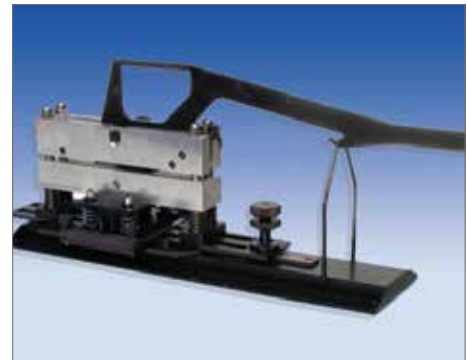


Typen	Beschreibung	Plattenabmess. BxL [mm]	Gewicht [kg]
P50 FJ	Heizpresse mit 2 Heizplatten zur Herstellung von Endverbindungen mit thermoplastischen Produkten bis zu einer Breite von max. 40 mm und einer Dicke von max. 3 mm. Standard-Ausrüstung: Heizpresse 2 Führungsschienen, 20 und 25 mm 2 Klammern 1 Kühllzange	50x50	1,4

Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
F35 M	Manuelle Schere zur Herstellung von Mikro-Finger bei thermoplastischen Produkten bis zu einer Breite von max. 120 mm und einer Dicke von max. 4 mm.	220x215x130	1,3



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
F80 ME	Manuelle Stanze zur Herstellung von Einfach-Finger bei thermoplastischen Produkten bis zu einer Breite von max. 80 mm und einer Dicke von max. 6 mm.	640x200x350	14



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
P120 FJ	Heizpresse mit 2 Heizplatten zur Herstellung von Schmelz- und Klebeverbindung von thermoplastischen Produkten bis zu einer Breite von max. 80 mm und einer Dicke von max. 6 mm. Auf Wunsch kann auch in einem Kit mit Führungsschienen, Klemmen und Kühlzange mitgeliefert werden.	330x155x130	4
		Plattenabmess. BxL [mm] 100x140	



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
EL250	Heizpresse mit 2 Heizplatten zur Herstellung von Überlappungs-Verbindungen mit thermoplastischen PU-Produkten (EL-Reihe) bis zu einer Breite von max. 200 mm und einer Dicke von max. 2 mm.	400x140x200	17
		Plattenabmess. BxL [mm] 230x25	



Stanzen, Ausschärfgeräte und Maschinen, Schweisseinrichtungen

26



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
F700 M	Hydraulische Stanze zur Herstellung von Einfach-Finger bei Transportbändern mit thermoplastischer Beschichtung bis zu einer Dicke von max. 5,5 mm.	820x380x340	30



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
B80 D	Manuelles Scheiben-Ausschärfgerät für Transport-Maschinenbänder und Hochleistungs-Flachriemen bis zu einer Breite von max. 80 mm und einer Dicke von max. 1,3 mm.	320x250x250	5



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
B100 R	Walzenausschärfmaschine ohne Motor (B100 R), mit Motor (B100 RM) für Transportbänder und Hochleistungs-Flachriemen bis zu einer Breite von max. 100 mm (bei 90° EV) und einer Dicke von max. 5 mm.	330x260x170	8,5
B100 RM		570x260x250	25



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
B300 SA	Präzisionsausschärfmaschine für spezifische Ausschärfprofile bei Transportbändern und Hochleistungs-Flachriemen bis zu einer Breite von max. 300 mm (bei 90° EV) und einer Dicke von max. 10 mm.	550x600x450	42



Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Gewicht [kg]
S15	Fast-Joint Schweisseinrichtung zur Endlosverarbeitung von Rund- und Keilriemen aus Polyurethan. Mit lieferbarem Zubehör: Prismenscherer und Prismenklemm-Vorrichtung.	160x90x110	3

Heizpressen für Endverbindungen mit Kleber (für Hochleistungs-Flachriemen und Transportbänder)

Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Temp. max. [°C]	Gewicht [kg]
P100 K	Heizpresse zur Herstellung der Endverbindung bei Transportbändern und Hochleistungs-Flachriemen bis zu einer Breite von max. 100 mm und einer Dicke von max. 5,5 mm.	300x145x140	135	2
		Plattenabmess. BxL [mm] 120x105		


P100 K

Typen	Beschreibung	Abmessungen BxLxH [mm]	Temp. max. [°C]	Gewicht [kg]
P200	Heizpresse zur Herstellung der Endverbindung bei Transportbändern und Hochleistungs-Flachriemen bis zu einer Breite von max. 200 mm und einer Dicke von max. 10 mm.	350x210x190	135	11
		Plattenabmess. BxL [mm] 220x16		


P200

Heizpressen für Transportbänder

Typen	Abmessungen BxLxH [mm]	Platten- abmessungen BxL [mm]	Max Breite [mm]	Temp. max. [°C]	Gewicht [kg]
P300 L	640x230x210	430x150	300	185	24
P400 L	740x230x210	530x150	400	185	28
P600 L	940x230x210	730x150	600	185	36
P800 L	1140x230x250	930x150	800	185	50
P1000 L	1340x230x270	1130x150	1000	185	65
P1200 L	1690x225x290	1360x150	1200	185	101
P1600 L	2090x225x310	1760x150	1600	185	131
P2200 L	2540x235x385	2360x150	2200	185	196
P2600 L	2940x235x480	2760x150	2600	185	260
P3000 L	3360x235x580	3160x150	3000	185	340
P3400 L	3760x235x640	3560x150	3400	185	390
P400 L S	800x250x350	530x100	400	185	25
P600 L S	950x250x350	730x100	600	185	31
P800 L S	1150x250x350	930x100	800	185	39


P300-1000 L

P1200-3400 L

P400-800 LS

“Texgum”- Webbaum- und Trommelbeläge



“Texgum”-Webbaum- und Trommelbeläge wurden speziell für den Einsatz in der Textilindustrie und auch allgemeinen Fördertechnik zur Erhöhung der Adhäsion entwickelt.

Das breit gefächerte Standard-Programm erfüllt die unterschiedlichsten Anforderungen und der Mitnahmefunktionen bei Anwendungen in den Bereichen: Weberei, Bleicherei, Druckerei, Färberei und auch bei Stoffbeschaumaschinen.

Die “Texgum”-Webbaum- und Trommelbeläge zeichnen sich insbesondere durch folgende **Eigenschaften** aus:

- ▶ hohe Maßstabilität auch im Naßbetrieb;
- ▶ spezielle Polyesterkarkasse oder Glasgewebe;
- ▶ große Verschleißfestigkeit;
- ▶ hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit;
- ▶ leichte und saubere Montage.

Ausführungen und Abmessungen

- ▶ **Gewebeaufbau:** Polyester mit Ausnahme der FG-Typen (Glasfaser), FLO (Vliesstoff).
- ▶ **Selbstklebende Ausführung (/A):** Standard für alle Typen außer SI0-FG, SI2-FG.
- ▶ **Lieferbreiten:** Standard-Breiten 50 – 70 mm (andere Breiten auf Wunsch lieferbar).
- ▶ **Lieferrängen:** Standard-Rollenlängen 115 Meter (siehe Tabelle Seite 29).

Montagehinweise

Die Trommel mit einem nicht öligen Lösungsmittel reinigen. Zur spiralförmigen Aufwicklung die jeweiligen Endstücke schräg schneiden. Zuerst die Trommel, dann den Belag mit Klebstoff bestreichen. Den noch feuchten Belag auf die Trommel aufwickeln. Bei den SI...-Silikontypen nur die Trommel mit Klebstoff bestreichen. Die Endstücke mit Klebeband befestigen. Wartezeit vor Gebrauch mindestens 8 Stunden.

Klebstoffe

- ▶ **Texcol:** für alle Typen außer SI0-FG.
- ▶ **Silikon:** für SI0-FG.

Typen	Beschichtung			Dicke	Gewicht	Temperatur		Rollenlänge
	Werkstoff	Farbe	Härte Sh.A			min.	max.	
NG0	Naturkautschuk	●	50	1.5	1.6	0	100	100
NG3		●	50	2.0	2.2	0	100	100
NG5		●	50	1.9	2.1	0	100	100
NG7		●	50	1.7	1.9	0	100	115
NG7-S		●	50	2.5	2.6	0	100	115
NG8		●	55	2.0	2.0	0	100	100
SG0	Nitrilkautschuk	●	55	1.8	2.1	-10	120	115
SG0-D		●	75	2.3	2.1	-10	120	115
SG0-E		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-E nc		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-M		●	50	2.2	2.3	-10	120	115
SG0-S		●	55	2.5	2.6	-10	120	115
SG1		●	55	2.0	2.6	-10	120	115
SG1-E		●	40	3.0	2.3	-10	120	115
SG3		●	65	2.0	2.2	-10	120	100
SG4		●	50	4.2	2.9	-10	120	100
SG5		●	65	2.0	1.8	-10	120	100
SG6		●	65	2.0	2.3	-10	120	100
SG7		○	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7 gr		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-H		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-L		○	65	1.7	2.0	-10	120	115
SG7-M		●	50	1.9	1.3	-10	120	115
SG7-S		○	65	2.5	2.9	-10	120	115
SG8		●	60	2.0	2.1	-10	120	100
SG8 HX		●	50	2.5	2.1	-10	120	100
PV0	PVC	⊗	45	1.8	2.0	0	60	100
PV0 ve		●	45	1.8	2.0	0	60	100
PV5		⊗	45	2.3	2.4	0	60	100
PV5 ve		●	45	2.3	2.4	0	60	100
PV6		⊗	45	1.9	2.0	0	60	100
PV6 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7		⊗	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
SI0	Silikon	○	50	1.1	1.0	-20	160	115
SI0-FG		○	50	1.4	1.3	-50	200	115
SI0-S		○	50	2.0	2.1	-20	160	115
SI1 az		●	45	1.6	1.7	-20	150	115
SI2-FG		⊗	50	1.5	1.4	-50	200	115
NP0/A	Neopren	●	---	3.5	0.7	-40	70	50
FLO	Beflockt	●	---	2.4	0.8	-10	60	50

SG Werkstoff und Beschichtung

O Oberflächenprofile

M Sonderausführung

BESCHICHTUNGEN

FLO Beflockt

NG Naturkautschuk

NP Neopren

PV PVC

SG Nitrilkautschuk

SI Silikon

OBERFLÄCHENPROFILE

0 Glatt

1 Feine Gewebestruktur

2 Mittlere Gewebestruktur

3 Grobe Gewebestruktur

4 Supergrip

5 Noppen

6 Feine Sandstruktur

7 Mittlere Sandstruktur

8 Grobe Sandstruktur

SONDERAUSFÜHRUNGEN

D Hohe Härte

E Syntetischer Schaumgummi

FG Gewebeaufbau aus Glasfaser

H Hohe Leistungen

HX Karboxylelastomer mit hohen Leistungen

L Geringere Dicke

M Weich

S Größere Dicke

Die in den Tabellen angegebenen Daten beziehen sich auf normale Betriebs- und Umgebungsbedingungen (Raumklima). Änderungen vorbehalten.

Endlos- Flachriemen aus MF- Elastomer ohne Endverbindung

CHIORINO bietet aus komplett eigener Herstellung eine umfangreiche Produktpalette von endlosen Flachriemen aus MF-Elastomer, die in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt werden (Druck-, Papier-, Verpackungsindustrie, Postautomation etc. etc.).

Merkmale und besondere Eigenschaften der CHIORINO MF-Flachriemen

- ▶ **ohne Endverbindung:** Alle Flachriemen werden mit der Endlos-Technologie hergestellt, die eine absolut gleichmäßige Oberfläche und gleich bleibenden Reibungskoeffizient sicherstellt.
- ▶ **absolut gleiche Dicke**
- ▶ **ausgezeichnete Längenstabilität,** dank der Zugträger aus Polyester mit hoher Zugfestigkeit.

Der Elastomerbelag zeichnet sich durch sein ausgeprägtes Erneuerungspotential aus und ist, je nach Anwendung und gefordertem Reibungskoeffizienten, in folgenden Farben und Härten verfügbar:

B = beige, 50 Sh.A

HS = weiß, 40 Sh.A


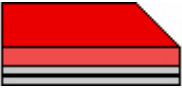

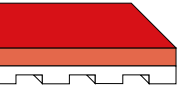
L = himbeer, 35 Sh.A

R = purpur, 45 Sh.A

Bei Anwendungen mit gefordertem Synchronlauf kann die MF-Elastomer-Beschichtung auch auf **Zahnriemen** aus Elastomer (Metrische oder Zoll-Teilung) oder aus Polyurethan (Metrische Teilung) aufgebracht werden.

Auf Wunsch können diese Produkte auch in gelochter Ausführung für den Einsatz auf Maschinen mit Vakuumeinrichtung geliefert werden.

KONSTRUKTION, AUSFÜHRUNGEN UND TYPEN

			
MF-Elastisch (ohne Zugträger)	MF mit Polyester-Zugträger	Elastomer-Zahnriemen mit MF-Beschichtung	Polyurethan-Zahnriemen mit MF-Beschichtung
<ul style="list-style-type: none"> - Transport-Funktionsseite mit hohem Reibwert in den oben genannten Ausführungen in der jeweiligen Farbe und Shore-Härte; - Laufseite, Farbe schwarz, hohe Verschleißfestigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> - Transport-Funktionsseite mit hohem Reibwert in den oben genannten Ausführungen in der jeweiligen Farbe und Shore-Härte; - Polyester-Gewebe; - Laufseite, Farbe grau, hohe Verschleißfestigkeit, niedriger Reibwert. 	<ul style="list-style-type: none"> - Transport-Funktionsseite mit hohem Reibwert in den oben genannten Ausführungen in der jeweiligen Farbe und Shore-Härte als Beschichtung; - Elastomer-Zahnriemen (Metrische- oder Zoll-Teilung). 	<ul style="list-style-type: none"> - Transport-Funktionsseite mit hohem Reibwert in den oben genannten Ausführungen in der jeweiligen Farbe und Shore-Härte als Beschichtung; - Polyurethan-Zahnriemen (Metrische Teilung).

Papierindustrie – Papierweiterverarbeitung

Endlos-MF-Flachriemen werden als Einzugsriemen (Bogenanleger) auf Faltschachtel- und Klebmaschinen für Spannkarton, Wellpappe verwendet. Durch das ausgeprägte Erneuerungspotenzial der MF-Elastomer-Funktionsschicht bleibt der Reibungskoeffizient über Zeit stabil. Die Elastomer-Beschichtung auf der Innenseite bietet eine konstante Zuführung auch bei Faltschachtel- und Klebmaschinen mit hoher Geschwindigkeit. Diese CHIORINO-MF-Endlos-Flachriemen sind latexfrei und deshalb für die Herstellung von Faltschachteln für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie geeignet. In Abhängigkeit und Art des zu verarbeitenden Materials (Papier und Karton) stehen 3 unterschiedliche Ausführungen der MF-Elastomer-Beschichtung zur Verfügung:

- **L himbeer:** Verarbeitung von mattem oder glänzendem Spannkarton;
- **R purpur:** Verarbeitung von abrasivem Spannkarton, PVC-Schachteln, Wellpappe;
- **HS W:** Verarbeitung von sehr abrasivem und starkem Karton und für Hochgeschwindigkeits-Falz- und Klebmaschinen.

Typen	Erhältliche Dicken ⁽¹⁾	Funktion-Außenseite			Textileinlage			
		Werkstoff	Farbe	Sh.A		Innenseite	Werkstoff	Farbe
MF L-351 G	6 ÷ 12	Elastomer	●	35	Polyester	Elastomer	●	65
MF R-351 G	"	"	●	45	"	"	●	65
MF HS W-351 G	"	"	○	40	"	"	●	65
MF L-300	"	"	●	35	"	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---
MF HS W-300	"	"	○	40	"	---	●	---

⁽¹⁾ Für die Lieferung von Sonderdicken wenden Sie sich bitte an den Kundendienst von CHIORINO.

Schlauchbeutelmaschinen

MF-Endlos-Flachriemen, die in Dosier- und Verpackungsmaschinen vertikal, insbesondere in der Nahrungsmittelindustrie eingesetzt werden. Sie arbeiten paarweise synchron und haben die wichtige Aufgabe während der Beutel mit losen Erzeugnissen (Bonbons, Kartoffelchips, Nudeln) gefüllt wird, einen korrekten Vorschub sicherzustellen. Diese MF-Endlos-Flachriemen müssen bis zu einer Geschwindigkeit von 80 - 150 Zyklen/Minute einwandfrei funktionieren.

In Abhängigkeit und Art der eingesetzten Verpackung werden 2 unterschiedliche Shore-Härten der MF-Beschichtung eingesetzt, um die bestmögliche Lösung zwischen Mitnahme und Verschleiß zu bieten.

- **R purpur:** für glatte Verpackungsmaterialien wie z.B. Polyäthylen- und PVC-Folien und auch für abrasive Verpackungsmaterialien geeignet (Papier, Gewebe);
- **B beige:** besonders für abrasive Verpackungsmaterialien geeignet (Papier, Gewebe).

Typen	Erhältliche Dicken ⁽¹⁾	Funktion-Außenseite			Textileinlage			
		Werkstoff	Farbe	Sh.A		Innenseite	Werkstoff	Farbe
MF R-052	5 ÷ 15	Elastomer	●	45	---	Elastomer	●	45
MF R-053	"	"	●	45	---	"	●	65
MF B-300	6 ÷ 12	"	●	50	Polyester	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---

⁽¹⁾ Für die Lieferung von Sonderdicken wenden Sie sich bitte an den Kundendienst von CHIORINO.

Die in den Tabellen angegebenen Daten beziehen sich auf normale Betriebs- und Umgebungsbedingungen (Raumklima). Änderungen vorbehalten.



Elastomer- und Silikonplatten

CHIORINO stellt Elastomer- und Silikonplatten her, die in unterschiedlichen Industrien zum Einsatz kommen. Werkstoffe sind:

- ▶ **Elastomere** mit hoher Elastizität,
- ▶ **Silikone** mit hoher Elastizität für höhere Temperatur und gleichzeitig geringer Adhäsion.

Diese Materialien werden kontinuierlich als Rollenware in Maximalbreiten von 1600 und 2000 mm in Standardlängen von 100/200 Metern hergestellt. Darüber hinaus gibt es die Möglichkeit auch nach Kundenspezifikationen solche Produkte herzustellen. Die Produkte werden in unterschiedlichen Härten (35 – 50 Shore A) und in unterschiedlichen Farben in den Standarddicken von 1 – 10 mm hergestellt (siehe Tabelle auf Seite 33). Sonderdicken auf Anfrage unter Beachtung von Mindestbestellmengen möglich.

Anwendungsbereiche

- ▶ **Möbelindustrie:** auf Membranpressen zum Beschichten von Formteilen mit PVC-Folien oder Holzfurnieren. Die Platten als Membrane haben die Aufgabe, sich der Oberflächenstruktur und Geometrie der Formteile während der Beschichtungsphase unter Druck anzupassen und eine korrekte Temperaturübertragung zu gewährleisten. CHIORINO-Typen LI-SI W aus Silikon sind bis zu einer maximalen Temperatur von 200° C einsetzbar.
- ▶ **Papierindustrie:** Verwendung als Beschichtung auf der Funktionsseite von unterschiedlichen Trägermaterialien wie z.B. Flachriemen oder Zahnriemen, die z.B. als Einzugsriemen in Faltschachtel- und Klebemaschinen verwendet werden. Für diese Anwendung sind, je nach Art des zu verarbeitenden Materials (Karton, Papier etc.), CHIORINO-Typen LC-G in einer Härte von ca. 35 und 45 Shore A vorgesehen und besonders gut geeignet, um eine optimale Lösung zwischen Mitnahme und Verschleiß zu bieten.
- ▶ **Verpackungsindustrie:** Als Beschichtung und Funktionsseite auf Flach- oder Zahnriemen für Schlauchbeutelmaschinen.
- ▶ **Lederindustrie:** Einsatz als Endlosprodukte mit Elastomer-Beschichtung auf den Rotations-Stollmaschinen.
- ▶ **Siebdruck**
- ▶ **Photovoltaik**

Diese Materialien ohne Zugträger kommen in weiteren zahlreichen Industrien zum Einsatz: im Bergbau und bei der Keramikherstellung als Verschleißschutz, für Auskleidungen von Rohrleitungen beim Abpumpen von Wasser und Sand, als Schutzschicht bei Transportboxen für Tiere, für Scheibenwischer, zur Kontrolle bei Bruchstückbildung und Prallschutz auf Schießplätzen. Das Angebot in unterschiedlichen Shore-Härten bietet ein breites Spektrum zur Abdeckung der vielfältigsten Anwendungen und Einsatzmöglichkeiten.



Typen	Werkstoff	Härte	Farbe	Dicke	Gewicht	Oberflächenstruktur		Temperatur		Produktionsbreite
						Funktion- seite	Unterseite	min.	max.	

MÖBELINDUSTRIE

LI-G10	Elastomer	45	●	1.0	1.1	glatt	FL	-20	120	2000
LI-G20	"	45	●	2.0	2.2			-20	120	2000
LI-G25	"	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000
LI-G35	"	45	●	3.5	3.8			-20	120	2000
LI-G40	"	45	●	4.0	4.5			-20	120	2000
LI-G50	"	45	●	5.0	5.3			-20	120	2000
LI-SI10	Silikon	40	○	1.0	1.1			-50	160	2000
LI-SI20	"	40	○	2.0	2.2			-50	160	2000
LI-SI30	"	40	○	3.0	3.4			-50	160	2000
LI-SI40	"	40	○	4.0	4.6			-50	160	2000
LI-SI10 W	"	50	○	1.0	1.1			-50	200	2000
LI-SI20 W	"	50	○	2.0	2.2			-50	200	2000
LI-SI30 W	"	50	○	3.0	3.3			-50	200	2000
LI-SI40 W	"	50	○	4.0	4.4			-50	200	2000

PAPIER- VERPACKUNGSINDUSTRIE

LC-G20 MF-R	Elastomer	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	100	1600
LC-G30 MF-L	"	35	●	3.0	3.0			-30	80	1600
LC-G30 MF-R	"	45	●	3.0	3.3			-20	100	1600
LC-G40 MF-L	"	35	●	4.0	4.0			-30	80	1600
LC-G40 MF-R	"	45	●	4.0	4.4			-20	100	1600
LC-G50 MF-L	"	35	●	5.0	5.0			-30	80	1600
LC-G50 MF-R	"	45	●	5.0	5.5			-20	100	1600
LC-G60 MF-L	"	35	●	6.0	6.0			-30	80	1600
LC-G60 MF-R	"	45	●	6.0	6.6			-20	100	1600
LC-G80 MF-L	"	35	●	8.0	8.0			-30	80	1600
LC-G80 MF-R	"	45	●	8.0	8.8			-20	100	1600
LC-G100 MF-R	"	45	●	10.0	11.0			-20	100	1600

LEDERINDUSTRIE

LP-G20 FL	Elastomer	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	120	2000
LP-G25 FL	"	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000

SIEBDRUCK

LX-45-G20	Elastomer	45	●	2.0	1.9	FH	FL	-20	100	2000
-----------	-----------	----	---	-----	-----	----	----	-----	-----	------

Weltweite Tochtergesellschaften und Vertragspartner

34

EUROPA

BENELUX

CHIORINO BENELUX B.V. – Utrecht, Niederlande
Tel. +31-30-2413060
chiorino@chiorino.nl – www.chiorino.nl

DÄNEMARK

NIELS BURCHARTH A/S – Horsens
Tel. +45-76254100
info@niels-burcharth.dk
www.niels-burcharth.dk

DEUTSCHLAND

CHIORINO GmbH – Mainz
Tel. +49-(0)6131-55449-0
info@chiorino.de – www.chiorino.de

FINNLAND

SUOMEN EURO – KUMI OY – Etola Group Pieksamaki – Tel. +358-15-484311
euro-kumi@euro-kumi.com
www.euro-kumi.com

FRANKREICH

CHIORINO SAS – Lagny, Paris
Tel. +33-1-64304075
chiorino.paris@chiorino.fr

Zweigstellen:

AGENCE RHONE-ALPES Saint-Priest – Tel. +33-4-78210863
chiorino-lyon@chiorino.fr

AGENCE OUEST S. Julien De Concelles – Tel. +33-2-40365467
chiorino.grand-ouest@chiorino.fr

AGENCE SUD-OUEST Villeneuve Sur Lot – Tel. +33-5-53419342
vschiorino@chiorino.fr

AGENCE NORD Lomme – Tel. +33-3-20240128
sets2@wanadoo.fr – www.sets-france.fr

GROßBRITANNIEN und IRLAND

CHIORINO U.K. Ltd. – Featherstone
Tel. +44-1977-691880
sales@chiorino.co.uk
www.chiorino.co.uk



CHIORINO UK – Featherstone



CHIORINO DEUTSCHLAND – Mainz

Zweigstellen:

MIDLANDS: Birmingham Chelmsley Wood – Tel. +44-121 7793922

SOUTH: Caterham
Tel. +44-1883 336748

NORTH EAST: Cramlington
Tel. +44-1670 713497

LITAUEN

UAB NARVIJA – Klaipeda
Tel. +370-46-495925/ 380888
info@narvija.com – www.narvija.lt

Zuständig für:

**ESTLAND
LETTLAND**

POLEN

CHIORINO Sp. z o.o. – Bydgoszcz
Tel. +48-052-3487708
chiorino@chiorino.com.pl
www.chiorino.com.pl

Zuständig für:

**ARMENIEN
AZERBAIGIAN
GEORGIA**

PORTUGAL

CHIORINO PORTUGAL LDA, Alfena Valongo, Porto
Tel. +35-122-9684442
geral@chiorino.pt

RUMÄNIEN

CHIORINO srl – Cluj Napoca
Tel. +40-264 432977
chiorino@chiorino.ro – www.chiorino.ro

Zweigstelle:

Bucarest – Tel. +40-21 2301262

SLOWENIEN

KONUS KONEX Ltd. Slovenske Konjice
Tel. +386-3-7573100
info@konuskonex.com – www.konuskonex.com

Zuständig für:

**BOSNIEN und HERZEGOWINA
KROATIEN
MAZEDONIEN
SERBIEN**



CHIORINO FRANCE – Lagny, Paris



CHIORINO BENELUX – Utrecht

SPANIEN

CHIORINO IBÉRICA S.A.U Rubí, Barcelona
Tel. +34-93-5860480
chiorino@chiorino.es – www.chiorino.es

Zweigstellen:

Madrid – Tel. +34-91 615 94 80
madrid@chiorino.es

Valencia – Tel. +34-96-1340751
valencia@chiorino.es

Vitoria – Tel. +34-945-120472
vitoria@chiorino.es

SCHWEDEN

WENNERLUNDS MASKIN AB – Göteborg
Tel. +46-31-878055
info@wennerlunds.com – www.wennerlunds.com

TSCHECHIEN und SLOVAKEI

REKO s.r.o. – Jaromer
Tel. +420-491-840012
info@reko-sro.cz – www.reko-sro.cz

Zuständig für Rep. Slowakei:

QUIRIS s.r.o. – Nimnica
Tel. +421-424-675169
quiris@slovanet.sk – www.quiris.sk

UNGARN

CHIORINO Kft. – Szigetszentmiklós, Budapest
Tel. +36-24-525930
mail@chiorino.hu – www.chiorino.hu

WEIßRUßLAND

CHIORINO-K – Minsk
Tel. +375-17-2802486
general@chiorino.ru – www.chiorino.ru

Zuständig für:

**KAZAKISTAN
KIRGHIZISTAN
MOLDOVA
TAGIKISTAN
TURKMENISTAN
UZBEKISTAN**

RUBLAND: MEGADRIVE LTD – Moscow
Tel. +7-495-3462410

UCRAINA: UNIBELT LTD Kotsubinskoje, Kiev
Tel. +380-45-9772740

ZYPERN

YIAVISIS Belts Ltd. – Nicosia
Tel. +357-22-481624
yiavind@spidernet.com.cy



CHIORINO ESPAÑA – Rubí, Barcelona



CHIORINO POLAND – Bydgoszcz

AMERIKA

ARGENTINIEN

WARBEL S.A. - Resistencia
Tel. +54-3-722-461500
warbelventas@warbel.com.ar
www.warbel.com.ar

Zweigstellen:

Buenos Aires – carlosgarcia@warbel.com.ar
Córdoba – Tel. +54-351-4897224
pedrobolosin@warbel.com.ar
Olavarría – Tel. +54-9-3722-669626
warbelolavarría@infovia.com.ar
Rosario – Tel. +54-3-414389600
sergiogarcia@warbel.com.ar

BRASILIEN

CHIORINO LIMITADA – São Paulo
Tel. +55-11-2584-1510
chiorino@chiorino.com.br
www.chiorino.com.br

KOLUMBIEN

REIMPEX S.A. - Medellín-Itagui
Tel. +57-4-4448805 – info@reimpex.com

Zweigstellen:

Bogota – Tel. 57-1-6088181
reimpexbogota@une.net.co
Cali – Fax 572 665 98 65
reimpexcali@une.net.co

MEXICO

INTERBELTING S.A. de C.V. Naucalpan de Juárez
Tel. +52-55-2452 5050 mexico@interbelting.com – www.interbelting.com

Zweigstellen:

Monterrey, Nuevo Leon
Tel. +52-81-86764680
monterrey@interbelting.com
Puebla – Tel. +52-22-22207949
puebla@interbelting.com

U.S.A.

CHIORINO INC. - Newark, DE
Tel. +1-302-292-1906
info@chiorino.us – www.chiorino.us
Zweigstelle:
SOUTH: Scott, LA – Tel. +1-337-231-5688



CHIORINO ROMANIA – Cluj Napoca



CHIORINO FAR EAST – Singapore

ASIEN

CHINA

CHIORINO LIAISON OFFICE Shanghai – Tel. +86-21-37831019
info@chiorino.cn
www.chiorino.cn

INDONESISCH

PT PROTECHMA – Cibitung Bekasi
Tel. +62-21-8832 6735
absorbent_ctn@protechma.com
www.protechma.com

ISRAEL

GALPARTS Ltd. - Tel Aviv
Tel. +972-3-5620933
glp@netvision.net.il

SAUDI ARABIEN

ARABIAN UNIVERSAL EST. - Jeddah
Tel. +966-2-6477159
info@aue-co.com

Zweigstelle:

Riyadh – Tel. +966-1-4383520

SINGAPUR

CHIORINO FAR EAST Pte. Ltd. Singapur
Tel. +65-67426266
sales@chiorino.com.sg
www.chiorino.com.sg

TAILANDIA

UNITED BELTING COMPANY LTD Bangkok
Tel. 662-8651977
sales@ubbelts.com
www.ubbelts.com

TÜRKEI

İSÇİMENLER LTD. ŞTİ. - Izmir
Tel. +90-232-8877 00 22
info@iscimenler.com.tr
www.iscimenler.com.tr
Zweigstelle:
Istanbul – Tel. +90-212-549 42 34
yasin@iscimenler.com.tr



CHIORINO HUNGARY – Budapest



CHIORINO SOUTH AFRICA – Durban

AFRIKA

ÄGYPTEN

MAGITEC - Kairo
Tel. +20-2-22683407
magitec2000@mail.com

SÜDAFRIKA

CHIORINO SOUTH AFRICA (PTY) LTD. Durban
Tel. +2731 7925500
sales@chiorino.co.za
www.chiorino.com

Zweigstellen:

Cape Town – Tel. +2721 5101361
salesct@chiorino.co.za

Johannesburg – Tel. +2711 3971268
salesgp@chiorino.co.za

OZEANIEN

AUSTRALIEN und NEUSEELAND

CHIORINO AUSTRALIA PTY. LTD. Brisbane
Tel. +61-7-3274 1900
sales@chiorino.com.au
www.chiorino.com.au

Zweigstellen:

Adelaide – Tel. +61-8-8445 6722
sales@chiorino.com.au

Melbourne – Tel. +61-3-9799 6333
sales@chiorino.com.au

Sydney – Tel. +61-2-97290701
sales@chiorino.com.au



CHIORINO U.S.A. – Newark



CHIORINO AUSTRALIA – Brisbane

Stammhaus und Produktion

36

TOCHTERGESELLSCHAFTEN IN ITALIEN



CHIORINO PARMA s.r.l.
Via Quintino Sella, 23/a
Quartiere Crocetta
43100 **Parma**
Tel. +39-0521.292236
Fax +39-0521.980049
chiorinoparma@chiorino.com



CHIORINO VENETO s.r.l.
Via 1° Maggio – Z.I.
31014 **Colle Umberto** (TV)
Tel. +39-0438.430460
Fax +39-0438.430410
chiorinoveneto@chiorino.com

STAMMHAUS



CHIORINO S.p.A.
BETRIEB BIELLA NORD
Via S. Agata, 9
13900 **Biella**
Geschäftsleitung
Verwaltung
F+E, Technik
Produktion



CHIORINO S.p.A.
BETRIEB BIELLA SÜD
Via Mongilardi, 20/a
13900 **Biella**
Verkauf
Konfektionierung
Spedition und Versand

Tel. +39-015.8489.1 – Fax +39-015.849.61.61
chiorino@chiorino.com – www.chiorino.com

CHIORINO GROUP COMPANIES

